

# TP-KIT-PR8

BOLETIN DE TRABAJO

Fecha: 01/07/05  
Sección: PINTURA

1



PINTAR MODELO A-340

MARCAJE TIEMPO PRODUCCION

IPR-INICIO	HH:MM	FECHA	TRAB
IPR 07:10	18/08/05	18/08/05	<0005
FPR 09:46	18/08/05	18/08/05	<0005
IPR 09:46	18/08/05	18/08/05	<0005
FPR 10:18	18/08/05	18/08/05	<0003
IPR 10:18	18/08/05	18/08/05	<0003
FPR 12:39	18/08/05	18/08/05	<0031
IPR 12:39	18/08/05	18/08/05	<0031
FPR 14:01	18/08/05	18/08/05	<0031



KIT DE CONTROL PARA TIEMPOS DE PRODUCCIÓN



RELOJERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS DE CONTROL Y MEDICIÓN DE TIEMPOS

## TP-KIT-PR8

### KIT DE CONTROL PARA TIEMPOS DE PRODUCCIÓN

EL TP-KIT-PR8, DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA SECTOR DE LA AUTOMOCIÓN, ES UN SISTEMA QUE LE PERMITE IMPRIMIR Y CONOCER LOS DATOS DE LOS MARCAJES UTILIZADOS DURANTE EL TIEMPO EMPLEADO EN UNA REPARACIÓN O UN SERVICIO. EL DOCUMENTO, BOLETIN O.T. UTILIZADO POR EL USUARIO SERÁ INTRODUCIDO EN UNA IMPRESORA PLANA, LA CUAL IMPRIMIRÁ EN EL PAPEL LOS DATOS CORRESPONDIENTES. EN EL TERMINAL DE MARCAJE LOS DATOS QUEDARÁN ALMACENADOS HASTA QUE SE EJECUTE LA EXPORTACIÓN AL PROGRAMA DE GESTIÓN.

EL TP-KIT-PR8 CONSTA DE UN **TERMINAL DE MARCAJE** DE LA SERIE "TP" (TP-8020 / TP-8014) CON UNA SÓLIDA CONSTRUCCIÓN, QUE LE PERMITE SU USO TANTO EN AMBIENTES DE OFICINA COMO EN LAS MÁS DESFAVORABLES DE UN TALLER O INDUSTRIA Y UNA **IMPRESORA** PLANA PARA IMPRIMIR LOS MARCAJES DE LAS **ÓRDENES DE TRABAJO, PARTES DE REPARACIÓN, ETC.**

#### Características Generales:

- ▣ Microcontrolador de 16 bits.
- ▣ 4 Kbyte de RAM interna al Microcontrolador.
- ▣ 56 Kbytes de ROM interna de programa.
- ▣ 1.024 Kbytes de memoria FLASH de datos.
- ▣ Watchdog.
- ▣ 2 UARTS para comunicaciones con otros periféricos con salidas RS232/RS485.
- ▣ Display LCD alfanumérico de 2 x 16 con backlight y dígito 4 mm.
- ▣ Teclado de 14 ó 20 teclas según modelo.
- ▣ Reloj calendario con batería de litio para casos de fallos en el suministro eléctrico y salvaguardar los datos almacenados.
- ▣ Mantenimiento perpetuo de datos almacenados.
- ▣ Cambio de la hora verano / invierno automático.
- ▣ Zumbador de aviso acústico.
- ▣ Cargador de batería externa (no incluye la batería).
- ▣ Almacenamiento aproximado de hasta 5.000 registros de marcajes de Producción para 9.000 códigos de tarjetas diferentes.
- ▣ Las funciones del terminal se pueden configurar desde el PC.
- ▣ Posibilidad de seleccionar tarjetas autorizadas o desautorizadas, así como en qué terminal o terminales puede operar.
- ▣ Funcionamiento en On-Line u Off-Line a voluntad del usuario.
- ▣ Posibilidad de mostrar en el display el nombre del empleado al efectuar el marcaje (máximo 9.000 nombres).
- ▣ Marcajes de Inicio y Fin de Producción.
- ▣ Marcajes para el Control de Presencia (según modelo)
- ▣ Configuración de los campos de Producción: ORDEN – OPERACIÓN – CANTIDAD ..., según las necesidades del cliente (20 dígitos por campo).
- ▣ Marcajes de producción alfanuméricos.
- ▣ Posibilidad de suplantar la CPU del terminal por la del PC del sistema.
- ▣ Comunicación con el PC mediante interface RS-232 (hasta 15 m y un terminal) RS-485 (hasta 1.200 m y 32 terminales en línea) ó Ethernet TCP/IP 10/100 Mbps.
- ▣ **Posibilidad de generar ficheros en ASCII para enlaces con otros programas.**
- ▣ Posibilidad de comunicación vía módem.

#### Especificaciones

- ▣ Alimentación: 230 V ± 10%.
- ▣ Consumo: 6 W.
- ▣ Dimensiones: (según modelo)
- ▣ Peso : 1,5 Kg.
- ▣ Caja de acero.
- ▣ Condiciones ambientales: temperatura +5°C a +55°C.
- ▣ Humedad: del 5% al 95% (no condensada).

#### Opciones

- ▣ Terminal con Lector de banda magnética norma ISO pista 2
- ▣ Terminal con Lector de Código de Barras (código 39).
- ▣ Terminal con Lector de Proximidad 125 Khz, 64 bits, codificación Manchester tarjetas ISO. Alcance entre 8-9 cm.
- ▣ Fuente de Alimentación: para poder seguir operando sin suministro eléctrico, de 1 a 3 horas (según modelo).
- ▣ Convertidor (RS-485 > RS-232)
- ▣ Módem Externo 56K V.90
- ▣ Scanner CCD con anchura de lectura de 80 mm.
- ▣ Conexión en red ETHERNET TCP/IP 10/100 Mbps..

#### Características de Impresión

- ▣ Impresora Matricial de 9 Pins.
- ▣ Interfaz RS-232.
- ▣ Velocidad de impresión de 2.1 LPS
- ▣ Dimensiones Generales: 180 (W) x 190,5 (D) . 101,5 (H)
- ▣ Peso aproximado: 1.6 Kg.
- ▣ Grosor del papel: 0.009 a 0.35 (mm)
- ▣ Impresión lateral derecha o izquierda configurable.



**RELOJERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS DE CONTROL Y MEDICIÓN DE TIEMPOS**

Travessera de Gràcia, 73-79 6ª pl. 08006 BARCELONA Tel +34 932 375 443 - Fax +34 932 173 930

e-mail: [pablohuc@phuc.es](mailto:pablohuc@phuc.es) [www.phuc.es](http://www.phuc.es)